

РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



КАБИНА КАССОВАЯ
КК-70Х

ПАСПОРТ
и руководство по эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кабина кассовая КК-70Х (нерж.), КК-70Х (кашир.) (левого исполнения, далее прилавок) предназначен для установки на нем кассового аппарата для расчета с потребителями и устанавливается в торговых залах предприятий общественного питания в комплекте линий прилавков самообслуживания.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Величина параметра	
		КК-70Х	
		нерж.	кашир.
1.	Розетка штепсельная со штырем заземления 16 А, шт.	1	
2.	Род тока	переменный, однофазный	
3.	Номинальное напряжение, В	230	
4.	Габаритные размеры, мм, не более длина; ширина без направляющих для подносов; ширина с направляющими для подносов; высота	1120	
		717	
		1016	
		869	
5.	Масса, кг, не более	58,2	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование		Количество	
		КК-70Х	
		нерж.	кашир.
1	Кабина кассовая	1	
2	Направляющие для подносов (600001014728)	1	
3	Фартук (600001014053)	1	
4	Заглушка d25 (хром) (120000071930)	6	
5	Заглушка d27-30(серая) (120000072272)	1	
6	Соединитель труб D25 мм (120000071705)	3	
7	Паспорт и руководство по эксплуатации	1	
8	Пакет из полиэтиленовой пленки	2	
9	Упаковка	1	

Дополнительно по требованию заказчика возможна поставка дополнительного торцевого комплекта табл.3, см. рис.3.

Таблица 3

	Наименование	Количество
1	Комплект торцевой (правый) 210000001874	1
2	Комплект торцевой (левый) 210000001875	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ.

Прилавок состоит из основания, к которому крепятся облицовки и устанавливается ограждение-поручень.

Сверху облицовки накрыты столешницей из нержавеющей стали. Под столешницей находится полочка. Под полочкой размещена розетка штепсельная для подключения кассового аппарата.

Дополнительно прилавок снабжен направляющими для подносов. Высота прилавка регулируется ножками. Эквипотенциальный зажим расположен на правой стороне, со стороны обслуживающего персонала, под основанием (для левого и правого исполнения).

5. ПОДГОТОВКА ПРИЛАВКА К РАБОТЕ.

После хранения прилавка в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдерживать его в условиях комнатной температуры (18÷20°C) в течение 6 ч.

По способу защиты человека от поражения электрическим током прилавок относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0.

После проверки состояния упаковки, распаковать прилавок, произвести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2.

Перед установкой прилавка на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей. Необходимо следить за тем, чтобы прилавок был установлен в горизонтальном положении (для этого предусмотрены регулировочные ножки), высота должна быть удобной для пользователя.

Подключение розетки прилавка к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативам.

Установку прилавка производить в следующем порядке:


- установить прилавок на соответствующее место;
- произвести нивелировку прилавка, обеспечив совпадение его с остальными частями линии по фронту и высоте;
- при установке этого прилавка-витрины в линию раздачи (Л.Р.) для облегчения выравнивания линии, установить в направляющие соединитель труб D25 в количестве 3 шт. Соединить со следующим прилавком до упора направляющих далее зафиксировать соединитель труб D25 винтом установочным.

- прилавок заземлить надежно, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему штырю штепсельной розетки, заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;

- подвести питание к розетке.

Подключение электропитания производит только уполномоченный специалист специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;

Электропитание подвести на розетку от распределительного щита, номинальным поперечным сечением жил шнура питания с заземляющей жилой марки ПВС (3x1,0) или ПРМ (3x1,0) мм², не менее для всех прилавков КК.

Для выравнивания потенциалов при установке прилавка в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком  - эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм².

Сдача в эксплуатацию смонтированного прилавка оформляется по установленной форме.

Прилавок собран в левом исполнении. Для сборки прилавка в другом исполнении: правом - предусмотрены дополнительные резьбовые отверстия на основании, боковой стенке, столешнице и корпусе. Для этого необходимо разобрать существующий прилавок. Снять плиту пола. Открутив винты, снять поручень. Открутить винты крепления столешницы к корпусу, снять столешницу и полку. Открутить 4 болта М6 крепления корпуса к основанию, 1 болт крепления корпуса к боковой стенке и снять корпус. Затем собрать прилавок, перевернув корпус на противоположное место на основании. Закрепить корпус, установить полку и столешницу, и собрать в обратной последовательности, закрепив болтами. Установить поручень, закрепить. Уложить плиту пола на основание. Переставить розетку на новое место.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прилавок кассовый КК-70Х (нерж.), КК-70Х (кашир.) (нужное подчеркнуть), заводской номер _____, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС» соответствует ТУ 31.09.11-021-01439034-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Прилавок кассовый КК-70Х (нерж.), КК-70Х (кашир.) (нужное подчеркнуть), подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

Изделие после консервации принял _____
(подпись)

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Прилавок кассовый КК-70Х (нерж.), КК-70Х (кашир.) упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ М. П.

Упаковку произвел _____
(подпись)

Изделие после упаковки принял _____
(подпись)

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации прилавка - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей прилавка, произошедших не по вине потребителя.

Гарантия не распространяется на случаи, когда прилавок вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения прилавка в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный прилавок.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю прилавка для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием обозначения прилавка, даты изготовления и установки.

Гарантийный ремонт не производится:

- при несоблюдении условий хранения, складирования, транспортировки;
- при неправильной эксплуатации и использовании изделия не по назначению;
- при неправильном монтаже и подключении в электросеть;
- при подключении электроэнергии не уполномоченным на то лицом;
- при выходе изделия из строя в результате несоответствия питающего напряжения;
- при повреждениях, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей;
- при повреждении изделия в результате стихийных бедствий;
- при механических повреждениях.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9.01.1996 N 2-ФЗ, 17.12.1999 г. N 212-ФЗ, 30.12.2001 N 196-ФЗ, 22.08.2004 N 122-ФЗ, от 02.11.2004 N 127-ФЗ, от 21.12.2004 N 171-ФЗ, от 27.07.2006 N 140-ФЗ, от 16.10.2006 N 160-ФЗ, от 25.11.2006 N 193-ФЗ, от 25.10.2007 N 234-ФЗ, от 23.07.2008 N 160-ФЗ, от 03.06.2009 N 121-ФЗ, от 23.11.2009 N 261-ФЗ, от 27.06.2011 N 162-ФЗ, от 18.07.2011 N 242-ФЗ, от 25.06.2012 N 93-ФЗ, от 28.07.2012 N 133-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ, от 21.12.2013 N 363-ФЗ, от 05.05.2014 N 112-ФЗ, от 13.07.2015 N 233-ФЗ, от 03.07.2016 N 265-ФЗ, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от 21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 N 1007, от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 N 994, от 23.12.2015 N 1406), от 27.05.2016 N 471, от 22.06.2016 N 568, от 23.12.2016 N 1465.

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,
г. Чебоксары, Базовый проезд, 17.
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

«Технические вопросы по работе, обслуживанию и сервису оборудования Abat

Вы можете задать, обратившись в техническую поддержку завода по горячей линии ООО «ЭЛИНОКС»:

+7 (8352) 28-63-60

+7 (987) 739-81-08

e-mail: service-elinox@abat.ru

ТОЛЬКО ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА,

ПО ВСЕМ ОСТАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

+7 (8352) 56-06-85

e-mail: market@abat.ru »

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке прилавка на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части прилавка по материалам, из которых они изготовлены.

11. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ

Хранение прилавка должно осуществляться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец прилавка обязан произвести переконсервацию по ГОСТ 9.014.

Упакованный прилавок следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

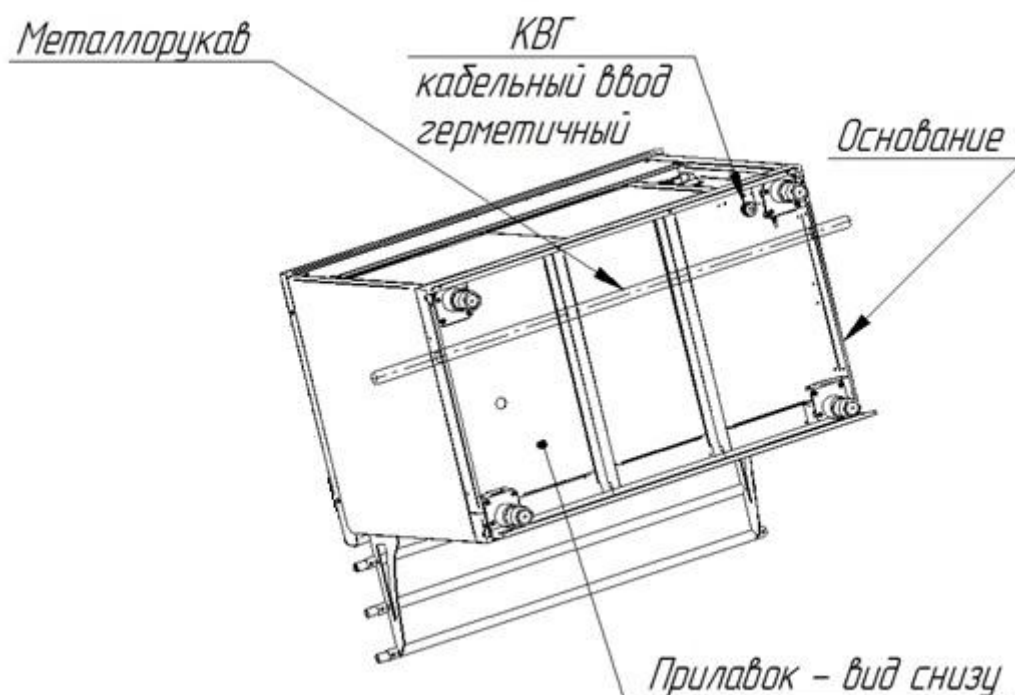
Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка прилавка из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных прилавков по высоте в три яруса для хранения.

Рис.1

Схема возможного подвода электропитания к изделиям линии раздачи.

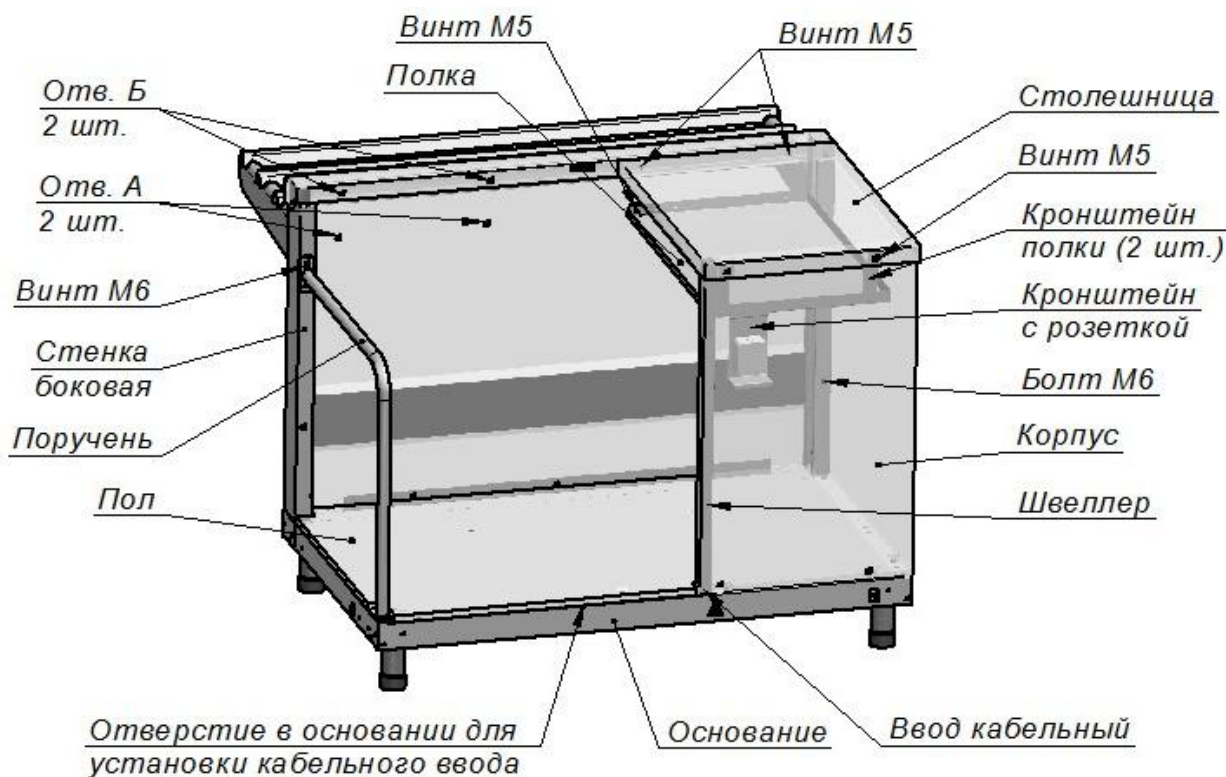


В основаниях изделий линии раздачи введено сквозное отверстие диаметром 29,5 мм для возможности проведения металлорукава с питающими кабелями сквозь все изделия линии раздачи.

12. Инструкция по переделке кассовой кабины КК-70Х (нерж.), КК-70Х (кашир.) из левого исполнения в правое.

Для переделки кассовой кабины КК-70Х (нерж.), КК-70Х (кашир.) из левого исполнения в правое, нужно частично разобрать ее. Для этого необходимо:

Рис. 2



1. Снять столешницу (см. рис. 2), предварительно открутив четыре винта М5 (два снаружи и два внутри).
 2. Снять швеллер, установленный в отгиб корпуса, открутив два винта М5.
 3. Снять корпус, открутив пять болтов М6 (три болта в основании, два - в стенке боковой).
 4. Снять полку, открутив два винта М5.
 5. Отсоединить от полки два кронштейна полки и кронштейн с розеткой, открутив четыре винта М5 с гайкой.
 6. Снять поручень, открутив четыре винта М6 (два винта в основании, два - в стенке боковой).
 7. Снять пол.
 8. Снять ввод кабельный и переставить его в отверстие в основании для установки кабельного ввода.
 9. Установить пол, перевернув его и совместив вырез для швеллера и кабельного ввода с новым его (кабельным вводом) расположением.
- Далее сборка осуществляется в обратной последовательности с учетом зеркального расположения деталей относительно левого исполнения.
- Полку крепить в отверстия А, столешницу крепить в отверстия Б. Кронштейны полки и кронштейн с розеткой крепить к полке в соответствующие отверстия. Швеллер крепить в корпус проходной втулкой к розетке.

Рис.3 Комплект торцевой

